

CÔNG TY TNHH CÁT VƯỢNG / CAT VUONG CO., LTD



Office/Văn Phòng: 12 Tô Ký, Phường Đông Hưng Thuận, Quận 12, TP. Hồ Chí Minh

Branch/Chi nhánh: 504/7 Nguyễn Văn Quá, P. Đông Hưng Thuận, Quận 12, TP. Hồ Chí Minh

Sales Department/ Kinh doanh: 0919679246 - 0816668286

Technical Department/Kỹ Thuật: 0916344106 - 0969194203

Mail: ctycatvuong@gmail.com - Web: www.catvuong.com ; www.cancatvuong.com

Specialist business, repairing all kinds: analytical balances, seafood, Platform, Truck Scales, Scale System..v.v.v.

Chuyên kinh doanh, sửa chữa: Cân phân tích, Cân vàng, Cân thủy sản, Cân bàn, Cân ô tô, Cửa tự động ..v.v.v. .

CÀI ĐẶT ĐẦU CÂN B19P & B19S, AMCELLS

1. Trước khi sử dụng cân:

- Cân chỉnh bàn cân cho đều 04 góc (tăng giảm 4 chân lắc)
- Để cân cách xa nơi có nhiệt độ cao, từ trường, gió mạnh và sự rung động mạnh.
- Nguồn bình yếu cũng ảnh hưởng đến tính chính xác và độ ổn định của cân.
- Mở nguồn và đợi cho cân set chương trình về giá trị 0.00 rồi cân.

2. Hình ảnh và bàn phím:



- Phím MODE: Vào chương trình cân
- Phím PRINT: Truyền tín hiệu / Xác nhận và qua bước tiếp theo
- Phím SWITCH: Chuyển đổi dữ liệu / Di chuyển cột từ trái sang phải
- Phím TARE: Trừ bì khoảng <40% số kg max / Thay đổi giá trị cài đặt
- Phím ZERO: Chế độ zero khi cân bị lệch. Nên nhấn ZERO khi cân lệch khoảng < 40d.

3. Cài các chức năng:

1) Nhấn giữ **MODE** → **P1 UNT**

Nhấn **PRINT** → **U1 kg**

Đơn vị kg (kg, g, lb,oz, pcs, off)

Nhấn **PRINT** → **U2...U5**

Lựa chọn được 5 đơn vị hiển thị

2) Nhấn **MODE** → **P2 TRA,**

0: ổn định truyền liên tục

nhấn **PRINT** → **tM** truyền tín hiệu kg

3: chế độ trả lời

1: truyền liên tục **2:** ổn định truyền

3) Nhấn **PRINT** → **Adr ****

Địa chỉ để giao tiếp khi nhiều máy

4) Nhấn **PRINT** → **b ******

tốc độ truyền thông (1200 ~ 19200)

5) Nhấn **PRINT** → **tF ***

00-10 (tham khảo file đính kèm)

6) Nhấn **PRINT** → **dpn***

Tùy chọn bảng điểm (0: đóng, 1: Mở)

- 7) Nhấn **PRINT** → **blue*** Tùy chọn Bluetooth (0: đóng, 1: Mở)
- 8) Nhấn **PRINT** → **tpy*** Chọn máy in kết nối qua RS232
00: Máy in Godex **01:** Máy in Jiabo **02:** Máy in SRP275
03: Máy in TP (B19P) **04:** Máy in ZEBRA GC420T
- 9) Nhấn **PRINT** → **RTC*** Cài thời gian trên chuỗi truyền (on, off)
- 10) Nhấn **PRINT** → **dAtE*** Cài Ngày / Tháng / Năm
- 11) Nhấn **PRINT** → **time*** Cài Giờ / Phút / Giây
- 12) Nhấn **MODE** → **P3 FUN** Nhấn **PRINT** → **Pr ***** Cài thời gian tắt nguồn
- 13) Nhấn **PRINT** → **Lum*** Độ sáng LED
- 14) Nhấn **PRINT** → **HF*** Chức năng giữ kg
PH: Chế độ giữ đỉnh **dH:** Chế độ giữ tay **AH:** Chế độ giữ tự động
OFF: Tắt chức năng giữ kg
- 15) Nhấn **PRINT** → **Hd**d** Chức năng cân động vật. Nếu chọn OFF: tắt chức năng. Người dùng lấy 10d làm chuẩn, có thể chỉnh dải động từ 10d ~ 70d. Ví dụ: chọn 20d, khi trọng lượng thay đổi trong khoảng 20d, chương trình sẽ tính bình quân giá trị và khóa giá trị đó.
- 16) Nhấn **PRINT** → **AHF **** Chế độ giữ chức năng cân động vật.
AH: Trọng lượng bị khóa. Nhưng dữ liệu có thể được điều chỉnh từ từ
SH: Trọng lượng bị khóa. Chỉ thay đổi khi vượt quá phạm vi của cân động vật (phần 15).
- 17) Nhấn **PRINT** → **UF ****, Chế độ cảnh báo tín hiệu đầu ra
Ud: Cảnh báo trên và dưới os: Cảnh báo tuần tự
- 18) Nhấn **PRINT** → **ME **** Tắt / Mở báo động khi trọng lượng âm
- 19) Nhấn **PRINT** → **WS **** Tắt / Mở báo động khi trọng lượng ổn định
- 20) Nhấn **PRINT** → **OK **** Tắt / Mở báo động khi trọng lượng nằm giữa giới hạn trên và dưới, mới có tín hiệu.
- 21) Nhấn **PRINT** → **Znr **** Khoảng về 0 khi mở cân từ 0d ~ 20d
- 22) Nhấn **PRINT** → **HZr *** Phạm vi về 0 bằng tay
0: không dùng **1:** 4% mức cân max **2:** 20% mức cân max **3:** 100% mức cân max
- 23) Nhấn **PRINT** → **KZr ***, Mở phạm vi về 0
0: không dùng **1:** 4% mức cân max **2:** 20% mức cân max **3:** 100% mức cân max
- 24) Nhấn **MODE** (hoặc **PRINT**) → **Pn- - -**, nhập pass
- 25) Nhấn Switch, Switch, Tare, Switch, nhấn **PRINT** → **P4 FIL**
- 26) Nhấn **PRINT** → **FrEq*** Tốc độ đầu ra dữ liệu AD (**0:** 10 Hz, **1:** 40 Hz)
- 27) Nhấn **PRINT** → **FiLt*** Cài đặt cường độ lọc từ 0 ~ 7 (yếu ~ mạnh)
- 28) Nhấn **PRINT** → **Str *** Lọc dữ liệu từ 0 ~ 9 (nhỏ ~ lớn)
- 29) Nhấn **PRINT** → **Stt *** Thời gian lọc dữ liệu từ 0 ~ 9 (ngắn ~ dài)
- 30) Nhấn **PRINT** → **Ztr *** Phạm vi theo dõi từ 0 ~ 9
0: không dùng **1:** 0.5d **2:** 1d **3:** 1.5d **4:** 2d
5: 2.5d **6:** 3d **7:** 3.5d **8:** 4d **9:** 4.5d
- 31) Nhấn **PRINT** → **Ztt *** Tốc độ theo dõi từ 0 ~ 7 (chậm ~ nhanh)
- 32) Nhấn **PRINT** → **Wtr *** Thông số theo dõi từ 0 ~ 9 (nhỏ ~ lớn)
- 33) Nhấn **PRINT** → **Wtt *** Thông số theo dõi tốc độ 0~15 (chậm~nhanh)
- 34) Nhấn **PRINT** → **ZSH *** Giữ chức năng hiển thị từ 0 ~ 7 (0d~7d)
- 35) Nhấn **PRINT** → **WSH *** Khi cân có tải, trọng lượng tạm thời bị khóa trong phạm vi 1d.
0: chức năng khóa **1:** Chức năng mở
- 36) Nhấn **MODE** → **P5 CD** Nhấn **PRINT** → **E ***** Cài đặt bước nhảy
- 37) Nhấn **PRINT** → **d *** Cài đặt số lẻ

- 38) Nhấn **PRINT** → ***** Cài đặt số kg max
 39) Nhấn **MODE** → **P7CAL**, Nhấn **PRINT** → **Uload** Cài đặt không tải
 40) Nhấn **PRINT** → ****.** Số kg hiệu chuẩn cân
 41) Chỉnh số kg (nếu có) và đặt tải lên cân.
 42) Nhấn **PRINT** → **.**. Số kg tải trên cân./ (kết thúc hiệu chuẩn cân)
 43) Nhấn **MODE** → **P9 AD** Nhấn **PRINT** → ***** Số nội AD

Lưu Ý: Nhấn Switch để chuyển đổi dữ liệu, nhấn Print để xác nhận và qua bước tiếp theo.

4. Những điều cần lưu ý khi sử dụng, kiểm tra, vệ sinh cân:

- Nguồn điện sử dụng cho cân phải ổn định.
- Cân hoạt động tốt khi nhiệt độ khoảng từ 20°C – 40°C.
- Khi mở cân, không nên đặt tải trên bàn cân, cho đến khi cân khởi động xong.
- Nguồn bình sử dụng liên tục khoảng 30h. Không mở nguồn, sạc bình khoảng 4 - 8h để đầy công suất, nếu cân đang hoạt động thì sạc lâu hơn.
- Không cân quá tải cho phép hoặc để tải nặng trên cân quá lâu (trên 1/3 tải max trong vòng 30').
- Khi cân, nên để vật ngay giữa bàn cân, hạn chế cân vật lớn hơn mặt bàn cân.
- Nên kiểm tra định kỳ 3 hoặc 6 tháng 1 lần số kg của cân tại công ty (phải có vật chuẩn).
- Nếu cân không sử dụng thường xuyên, thì nên lau chùi cân sạch sẽ và nạp điện cho bình theo định kỳ 1 tháng 1 lần, mỗi lần khoảng 4h.
- Vệ sinh bàn cân định kỳ theo tuần hay tháng. Tắt nguồn cân, mở nắp bàn cân, dùng cây cọ mềm để quét, dùng hơi để thổi hoặc dùng nước để rửa khung cân, nhưng không làm trầy xước Loadcell (cảm biến lực) và làm khô bàn cân bằng khăn mềm. Tuyệt đối không nên dùng hóa chất để tẩy rửa hoặc làm hỏng lớp keo trên Loadcell.
- Khi nâng hạ bàn cân chú ý bốn chân lắc (chân đế) không vịn ra hay vịn vào. Khi đặt cân xuống phải kiểm tra lại các góc của bàn cân đã đều chưa.


**Chúc bạn thành công với bảng hướng dẫn này!
 “Chính xác nhỏ mang lợi ích lớn”**

A) Jack LoadCell

Hình Ảnh	Chân	Ký hiệu	Tính năng
	1	+E	Nguồn dương
	2	-E	Nguồn âm
	3	+S	Tín hiệu dương
	4	-S	Tín hiệu âm
	5	G	Dây chống nhiễu hoặc mass

B) Jack RS232

Hình Ảnh	Jack 5Pin	Jack 9Pin	Ký hiệu	Tính năng

		lớn	Com		
	5 Pin	1	6	OUT -	Scoreboard
		2	9	OUT +	Current loop
		3	5	GND	Nguồn âm
		4	2	TXD	Phát tín hiệu
		5	3	RXD	Thu tín hiệu

Cân điện tử Cát Vương www.catvuong.com