

CÔNG TY TNHH CÁT VƯỢNG / CAT VUONG CO., LTD



Office/Văn Phòng: 12 Tô Ký, Phường Đông Hưng Thuận, Quận 12, TP. Hồ Chí Minh

Branch/Chi nhánh: 504/7 Nguyễn Văn Quá, P. Đông Hưng Thuận, Quận 12, TP. Hồ Chí Minh

Sales Department/ Kinh doanh: 0919679246 - 0816668286

Technical Department/Kỹ Thuật: 0916344106 - 0969194203

Mail: ctycatvuong@gmail.com - Web: www.catvuong.com ; www.cancatvuong.com

Specialist business, repairing all kinds: analytical balances, seafood, Platform, Truck Scales, Scale System..v.v.v.

Chuyên kinh doanh, sửa chữa: Cân phân tích, Cân vàng, Cân thủy sản, Cân bàn, Cân ô tô, Cửa tự động ..v.v.v.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN UP-Y, SHIMADZU

1. Trước khi sử dụng cân:

- Cân chỉnh giọt nước trên bàn cân vào giữa tâm (tăng giảm 4 chân đế cao su)
- Để cân cách xa nơi có nhiệt độ cao, từ trường, gió và sự rung động mạnh.
- Khi di chuyển cân, không nên đề tay lên nắp cân hoặc lật úp cân vì có thể hư cảm biến lực.
- Sử dụng đúng điện áp và Adaptor của cân.
- Mở nguồn và đợi cho cân set chương trình về giá trị 0.00 rồi cân.

2. Các phím chức năng:

- ❖ Phím **ON/OFF**: Mở/ tắt cân, thoát ra khỏi chương trình.
- ❖ Phím **CAL/MENU**: Hiệu chuẩn cân, vào phần mềm chỉnh cân.
- ❖ Phím **TARE/ENTER** : chuyển về chế độ zero khi cân bị lệch, dùng để trừ bì như : bao, thùng, túi . . . còn phân biệt là Gross và Net.

Gross : là trọng lượng của Thùng + Hàng

Net : là trọng lượng của Hàng (không tính bì)

Chấp nhận giá trị cài đặt.

- ❖ Phím **UNIT**: chuyển đổi đơn vị: g, lb, ct, oz, dwt, mm, . . . Thay đổi số hoặc di chuyển In.
- ❖ Phím **PRINT**: Chức năng in, nhấn kích để truyền RS232. Di chuyển cột hoặc dờn sang phải.

3. Cài đặt số lẻ:

- Mở cân về chế độ cân **0.00**
- Nhấn giữ **UNIT** để chuyển đổi số lẻ 0.1g hoặc 0.01g

4. Chức năng đếm mẫu:

- Mở cân về chế độ cân **0.00**
- Nhấn **UNIT** → **0 PCS**
- Nhấn **TARE** → **10 PCS** (mặc định lấy chuẩn là 10 cái)



- Sử dụng phím **CAL** để thay đổi số lượng mẫu, phím **TARE** để chấp nhận.
- Đặt số mẫu như đã chỉnh (giá trị hiển thị) lên cân
- Nhấn phím **TARE** → **SET** → **10^{PCS}** (số lượng mẫu)

Lúc này muốn chuyển qua xem trọng lượng thì nhấn **UNIT**, quay lại chế độ đếm thì nhấn **UNIT**.

Lưu ý: Số lượng lấy mẫu tối thiểu khoảng 50 cái để tránh sai số do lệch mẫu.

5. Hiệu chuẩn cân:

- Mở cân về chế độ cân 0.00
- Nhấn phím **CAL** → **CAL**
- Nhấn phím **TARE** → **X000.00** (Số kg cài đặt sẵn sẽ nhấp nháy)
Nếu muốn thay đổi số kg mặc định thì nhấn **CAL** → **0X000.00**
Dùng phím **UNIT** để thay đổi số, phím **PRINT** để di chuyển cột.
Sau khi chỉnh lại số kg thì nhấn **TARE** để chấp nhận giá trị cài đặt mới.
- Đặt tải lên cân, chờ cho dấu mũi tên “→” hiện trên màn hình.
- Nhấn **TARE** → **0.00** lấy tải trên cân xuống và đợi dấu mũi tên “→” hiện trên màn hình
- Nhấn **TARE** → **CAL End** → **0.00** chế độ cân bình thường ./.



6. Những điều cần lưu ý:

- Sử dụng đúng Adaptor (biến áp) của cân. Điện nguồn cung cấp phải ổn định.
- Cân hoạt động tốt khi nhiệt độ khoảng từ 20°C – 40°C.
- Trước khi cân nên cắm nguồn cho cân khoảng 15' đến 30' để sấy board.
- Khi mở cân, không nên đặt tải trên bàn cân, cho đến khi cân khởi động xong.
- Không cân quá tải cho phép hoặc để tải nặng trên cân quá lâu (trên 1/3 tải max trong vòng 30').
- Khi cân, nên để vật ngay giữa đĩa cân, hạn chế cân vật lớn hơn mặt đĩa cân.
- Khi tắt cân, không nên để luôn tải trên đĩa cân (trên đĩa cân luôn không tải).
- Nên kiểm tra định kỳ 3 hoặc 6 tháng 1 lần số kg của cân tại công ty (phải có vật chuẩn).

Chúc bạn thành công với bảng hướng dẫn này!

“Chính xác nhỏ mang lợi ích lớn”